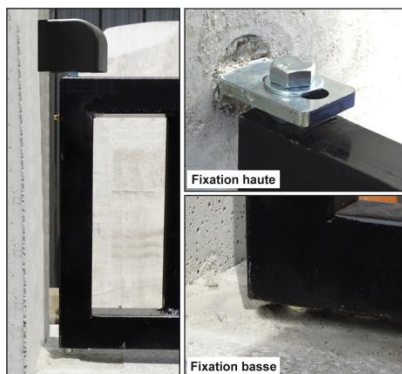


Pivot de portail à sceller pour portail acier avec seuil

Pivot de portail à sceller pour portail acier avec seuil

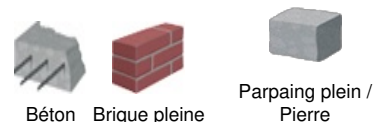


Pivot de portail à sceller pour portail
acier avec seuil

Description

- Pivot de portail à sceller pour portail acier avec seuil.
- Contenu de la boîte :
 - 1 fixation haute :
 - 1 capuchon noir
 - 1 platine haute
 - 1 vis TH (tête de 22 mm) + rondelle
 - 1 bague cylindrique
 - 1 carré (à souder sur le portail - perçage Ø18)
 - 1 fixation basse :
 - 1 pièce basse
 - 1 bille acier Ø18
 - 1 carré (à souder sur le portail - perçage Ø18)

Les Matériaux



Les + produits

- Capuchon fourni :
 - Breveté
 - Ne s'enlève pas
 - 3 hauteurs de réglage
 - Anti UV

Applications

- Fixation de portail acier avec seuil - à sceller



Fixation haute



Fixation basse

Références produits

DÉSIGNATION	RÉFÉRENCE	CONDT	CARRÉ	CAPACITÉ
PIVOT DE PORTAIL A SCELLER 30 X 30 - tube 35	A010380	1 kit	30 x 30 mm	Portail tube 35 x 35 mm
PIVOT DE PORTAIL A SCELLER 35 X 35 - tube 40	A010390	1 kit	35 x 35 mm	Portail tube 40 x 40 mm
PIVOT DE PORTAIL A SCELLER 45 X 45 - tube 50	A010400	1 kit	45 x 45 mm	Portail tube 50 x 50 mm

FIXATION BASSE

2 façons de poser



Faire un trou rectangulaire très près de la pile (le plus près possible). Dimensions du trou environ 10 x 5 x 5 cm.



Si besoin : pour mettre le portail le plus près de la pile, faire le trou rectangulaire dans l'autre sens.



Mettre en place la pièce du bas. Distance entre la pile et l'axe de la patte du bas : 50 mm.



Remplir le trou de ciment et le laisser tirer.



Mettre en place la balle. La fixation basse est prête à recevoir le portail.

FIXATION HAUTE

IMPORTANT : Pour calculer l'emplacement du trou du haut (Si photo n°5 fixation basse respectée) prévoir : Hauteur du portail + environ 20 mm



Sceller la platine en la laissant dépasser d'environ 70 mm et attendre que le ciment ait tiré.



Mettre en place la bague cylindrique dans le carré du portail.



Enfiler la vis TH + rondelle à travers la platine.



Visser la vis TH dans la bague cylindrique.



Serrer la vis TH et la bague cylindrique (clé de 22) en même temps.

N'oubliez pas de graisser