

DÉCLARATION DES PERFORMANCES

Selon le règlement (UE) n°305/2011
1220-CPR-2506

N° : ING-2025-08-12

1. Code d'identification unique du produit type :
Rapido M6
2. Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant :
Vis à béton pour utilisation dans le béton pour des systèmes redondants non structurels
3. Nom, raison sociale ou marque déposée et adresse de contact du fabricant, conformément à l'article 11, paragraphe 5 :
I.N.G. FIXATIONS, 320 rue de Chassende, ZI de Chassende 43000 Le Puy en Velay, France.
4. Le cas échéant, nom et adresse de contact du mandataire dont le mandat couvre les tâches visées à l'article 12 paragraphe 2 :
Non applicable
5. Le ou les systèmes d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit de construction, conformément à l'annexe V :
Système 1
- 6a. Dans le cas de la déclaration des performances concernant un produit de construction couvert par une norme harmonisée :
Sans objet
- 6b. Dans le cas de la déclaration des performances concernant un produit de construction pour lequel une évaluation technique européenne a été délivrée :
ETA 25/0338 délivré le 20/06/2025 par l'ETA DANMARK selon EAD 330232-01-0601
Organisme notifié : ITEC - 1220-CPR-2506

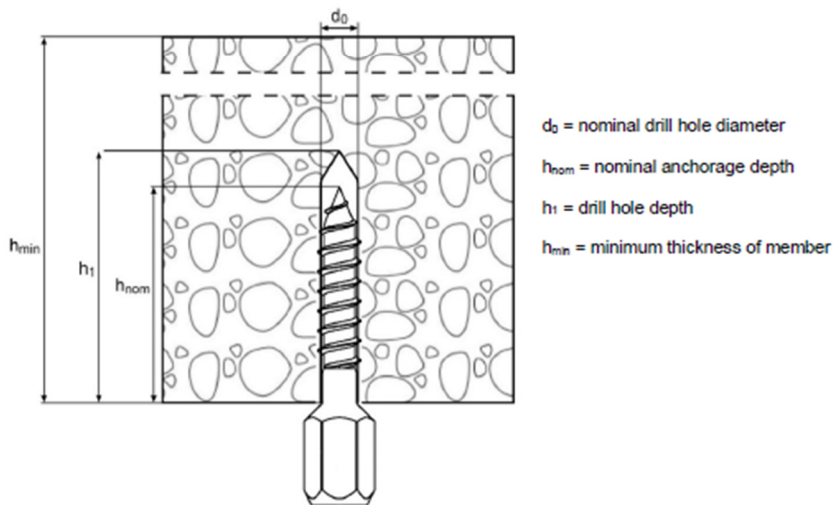
ETE 25/0338	Délivré le 20/06/2025 par l'ETA DANMARK
Selon	EAD 330232-01-0601
Certificat de conformité : 1220-CPR-2506	Publié par ITeC – The Catalonia Institute of Construction Technology ; Organisme notifié n°1220 ; en date du 21/07/2025
Système	1

7. Paramètres d'installation

Installation parameters

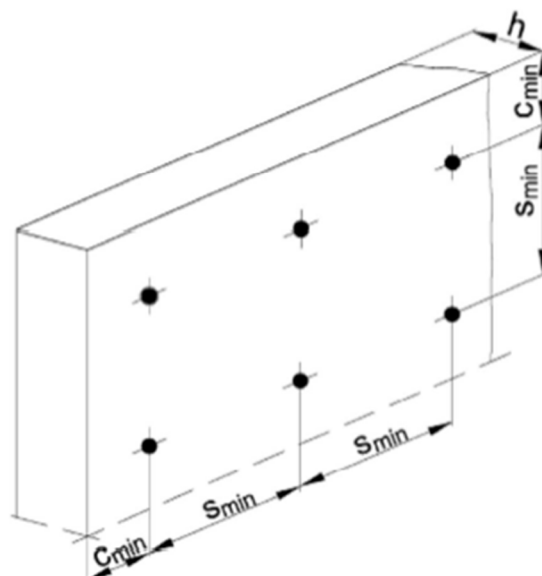
Rapido concrete screw			
Nominal anchorage depth	h_{nom}	[mm]	35
Nominal drill hole diameter	d_0	[mm]	6
Cutting diameter of drill bit	$d_{cut} \leq$	[mm]	6,4
Drill hole depth	$h_1 \geq$	[mm]	40
Installation torque ¹⁾	$T_{inst} \geq$	[Nm]	3
	$T_{inst, max} \leq$	[Nm]	9

¹⁾ Apply the minimum torque required to set the fastener till the head is in contact with concrete surface.

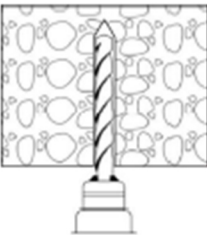
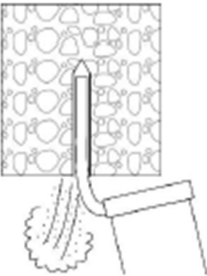
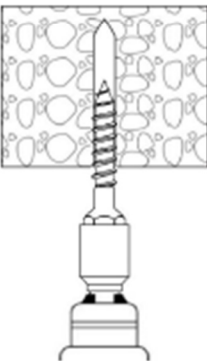
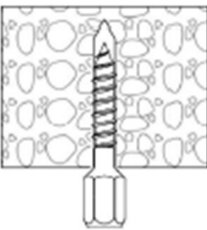


Minimum thickness of member, minimum spacing and edge distance

Rapido concrete screw			
Minimum thickness of member	h_{min}	[mm]	80
Minimum edge distance	c_{min}	[mm]	150
Minimum spacing	s_{min}	[mm]	150



Installation instructions

1		Drill a hole with hammer drilling machine with nominal drill Ø 6 mm to the required depth 40 mm.
2		Remove drill dust by vacuuming or blowing of.
3		Install with rotary screwdriver or torque wrench (not with impact screwdriver). Apply the minimum torque required to set the fastener till the head is in contact with concrete surface.
4		Rapido is installed.

The use of impact screwdriver is not allowed.

Apply the minimum torque required to set the fastener till the head is in contact with concrete surface.

Characteristic values for static and quasi-static loading

Rapido concrete screw			6
Nominal embedment depth h_{nom}	[mm]		35

Steel failure for tension and shear loading			
Characteristic tension load	$N_{Rk,s}$	[kN]	9,9
Partial factor	$\gamma_{MS,N}$	[-]	1,5
Characteristic shear load	$V_{Rk,s}$	[kN]	6,8
Partial factor	$\gamma_{MS,V}$	[-]	1,25
Ductility factor ¹⁾	k_7	[-]	-
Characteristic bending load	$M^0_{Rk,s}$	[Nm]	8,3

Pull-out failure				
Characteristic tension load C20/25	cracked	$N_{Rk,p}$	[kN]	0,9
	uncracked	$N_{Rk,p}$	[kN]	1,5
Increasing factor ψ_c for $N_{Rk,p} = N_{Rk,p(C20/25)} \cdot \psi_c$	C30/37	ψ_c	[-]	1,22
	C40/50			1,41
	C50/60			1,58

Concrete failure: Splitting failure, concrete cone failure and pry-out failure				
Effective embedment depth		h_{ef}	[mm]	22,4
k-factor	cracked	k_{cr}	[-]	7,7
	uncracked	k_{ucr}	[-]	11,0
Concrete cone failure	spacing	$S_{cr,N}$	[mm]	$3 \times h_{ef}$
	edge distance	$C_{cr,N}$	[mm]	$1,5 \times h_{ef}$
	spacing	$S_{cr,sp}$	[mm]	300
	edge distance	$C_{cr,sp}$	[mm]	150
Factor for pry-out failure		k_s	[-]	1,0
Installation factor		γ_{inst}	[-]	1,2

Concrete edge failure			
Effective length in concrete	$l_r = h_{ef}$	[mm]	22,4
Nominal outer diameter of screw	d_{nom}	[mm]	6

¹⁾ the socket head fastener is installed directly in the concrete without a base steel plate, therefore factor k_7 to account for the ductility of the fastener for group of fasteners is not given.

9. Les performances du produit identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées au point 8 :

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 3.

Signé pour le fabricant et en son nom par :

François INGLESE
Gérant

le 12/08/2025 à Le Puy en Velay

I.N.G. FIXATIONS	
71 de Chassende BP 90166 43005 LE PUY-EN-VELAY France	Tél +33.(0)4.71.05.59.03 Fax +33.(0)4.71.09.35.46 e-mail : inglese43.info@orange.fr www.ingfixations.fr